OUR SCHOOLS

The Latest News from Perth Amboy Public Schools

SPRING 2024
VOLUME 8 | ISSUE 2

A Message from

Dr. David A. Roman

Superintendent of Schools

La Promesa

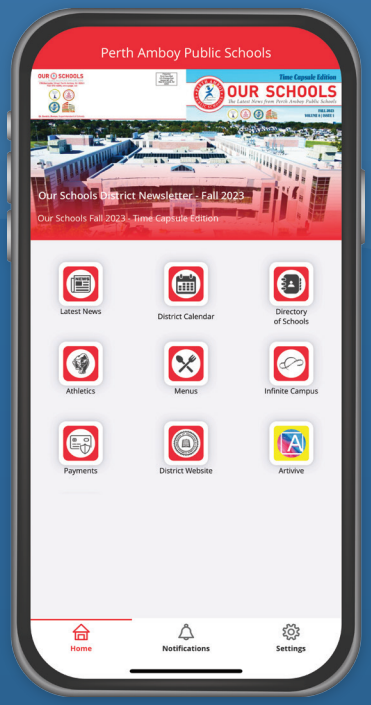
A community contribution realized...

New Perth Amboy High School

Home of the Panthers

732-376-6200
WWW.PAPS.NET

Scan QR Code



Perth Amboy Public Schools

DOWNLOAD OUR **NEW** DISTRICT APP

*FOR **ALL THE LATEST INFORMATION** REGARDING THE NEW HIGH SCHOOL & DISTRICT NEWS*

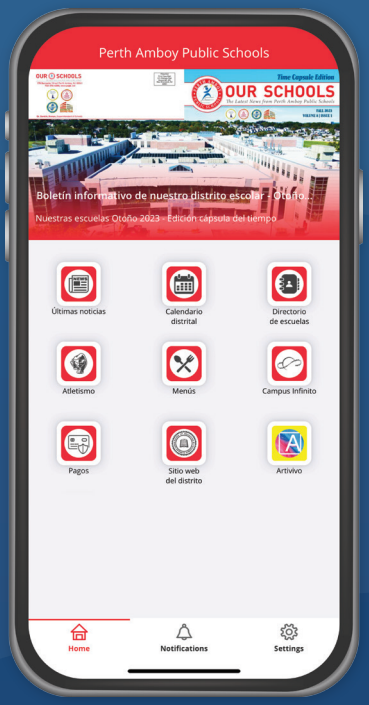
***Ensure to Allow Push Notifications**

Perth Amboy Public Schools

DESCARGUE LA **NUEVA** APLICACIÓN DEL DISTRITO

*PARA **OBTENER LA INFORMACIÓN MÁS ACTUALIZADA** DE LA NUEVA ESCUELA SECUNDARIA Y LAS ÚLTIMAS NOTICIAS DEL DISTRITO*

***Asegurese de aceptar o dar permiso para recibir notificaciones**



Scan QR Code

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

PERTH AMBO
HOME OF THE PANTHERS
HOME OF THE

PERTH AMBOY UNIFIED

Special Olympics
NATIONAL UNIFIED CHAMPION SCHOOL
PERTH AMBOY HIGH SCHOOL
2022-2026

ESPN | Special Olympics Unified Champion Schools®

FOR IMMEDIATE RELEASE
March 14, 2024

Contact: Office of the Superintendent
(732) 376-6201

Perth Amboy High School Recognized by Special Olympics and ESPN for Achievements in Unified Sports

Perth Amboy, New Jersey – Perth Amboy Public Schools District is proud to announce that Perth Amboy High School has been recognized as an ESPN Honor Roll school in the Northeast region. On March 8, 2024, Perth Amboy High School was presented with the Special Olympics Unified Champion Schools® National Banner. ESPN's Coley Harvey hosted the presentation ceremony of this prestigious honor at Perth Amboy High School. ESPN is celebrating its 10th year as the Global Presenting Sponsor of Special Olympics Unified Sports®.

In attendance for this historical event was Dr. Tim Shriver, Chairman of Special Olympics and disability advocate. *"No parent will look at their child, who has special gifts, and think to themselves, there's no place for my child because they will have seen here in Perth Amboy that everybody has a chance to shine and is welcomed."*

In the fall of 2021, Perth Amboy Public Schools District, spearheaded by Dr. Jessica Neu, launched its Unified Sports soccer program. Since then, the Unified Sports Program has quickly expanded, with the support of Ms. Marcia Stillo, to include track and basketball programs. The District would like to broaden its programs by including additional sports, competing against more school districts, hosting and participating in tournaments, and perhaps offering a program at our middle schools. Moreover, the District will continue to provide leadership opportunities for students with and without disabilities and creates a safe place for all students to feel connected and engaged with school activities.

"It is an honor for our High School to be recognized as a Special Olympics Unified Champion School. This recognition speaks about the District's commitment to fostering equity and inclusion. The event highlighted students' successes and how parents and staff continue to enrich the lives of our students. Many invited guests, parents, staff, and students commented on the positive energy that permeated the gymnasium that established a sense of community and school spirit. This is a national recognition that belongs to the entire school district," Dr. David A. Roman, Superintendent of Schools.

Perth Amboy High School is proud to be acknowledged as a Special Olympics Unified Champion School honored this school year by ESPN. As a result of meeting national standards of excellence in the areas of inclusion, advocacy, and respect the District demonstrates its commitment to all students. With sports as the foundation, the three-component model of Unified Champion Schools (Special Olympics Unified Sports®, Inclusive Youth Leadership, and Whole School Engagement) offers a combination of activities that equip young people with tools to create sports, classrooms, and school climates of acceptance (ESPN, March 2024).

###

About Perth Amboy Public Schools:
The Perth Amboy Public School District, in the City of Perth Amboy, is a historic 4.5 square-mile municipality resting along the shores of the beautiful Raritan Bay in Middlesex County. Our district provides a comprehensive and rigorous education with approximately 11,000 students in grades Pre-K through 12. For more information, please visit our website at www.paps.net.

Scan Here

PUBLICACIÓN INMEDIATA
14 de marzo de 2024

Contacto: Oficina del Superintendente
(732) 376-6201

La Escuela Secundaria de Perth Amboy es reconocida por las Olimpiadas Especiales y ESPN por sus logros en los Deportes Unificados

Perth Amboy, New Jersey – El Distrito Escolar de Perth Amboy se enorgullece en anunciar que la Escuela Secundaria de Perth Amboy ha sido reconocida por ESPN como una Escuela de Honor en la región noreste del país. El 8 de marzo de 2024, la Escuela Secundaria de Perth Amboy recibió el Estandarte Nacional de las Escuelas Campeonas Unificadas de las Olimpiadas Especiales®. Coley Harvey de ESPN fue el anfitrión de la ceremonia de presentación de este prestigioso honor en la Escuela Secundaria de Perth Amboy. ESPN está celebrando su décimo año como Patrocinador Global presentando los Deportes Unificados de las Olimpiadas Especiales®.

A este evento histórico asistió el Dr. Tim Shriver, presidente de Olimpiadas Especiales y defensor de las personas con discapacidades. *"Ningún padre mirará a su hijo, que tiene dones especiales, y pensará a sí mismo que no hay lugar para su hijo porque habrán visto que aquí en Perth Amboy todos tienen la oportunidad de brillar y todos son bienvenidos."*

En el otoño de 2021, el Distrito Escolar de Perth Amboy, encabezado por la Dra. Jessica Neu, lanzó su programa de fútbol como Deporte Unificado. Desde entonces, el Programa Unificado de Deportes se ha expandido rápidamente, con el apoyo de la Sra. Marcia Stillo, para incluir programas de atletismo y baloncesto. Al Distrito le gustaría ampliar sus programas para incluir más deportes, competir contra más distritos escolares, organizar y participar en torneos, y ofrecer el programa en nuestras escuelas intermedias. Además, el Distrito continuará brindando oportunidades de liderazgo para estudiantes con y sin discapacidades y creará un lugar seguro para que todos los estudiantes se sientan conectados y comprometidos con las actividades escolares.

"Es un honor para nuestra escuela secundaria ser reconocida como una Escuela Campeona Unificada de las Olimpiadas Especiales. Este reconocimiento habla del compromiso del Distrito de fomentar la equidad y la inclusión. El evento destacó los éxitos de los estudiantes y cómo los padres y el personal continúan enriqueciendo las vidas de nuestros estudiantes. Muchos invitados, padres, personal y estudiantes comentaron sobre la energía positiva que llenó el gimnasio y estableció un sentimiento de comunidad y espíritu escolar. Este es un reconocimiento nacional que pertenece a todo el distrito escolar," Dr. David A. Roman, Superintendente de Escuelas.

La Escuela Secundaria de Perth Amboy se enorgullece de haber sido reconocida por ESPN como una Escuela Campeona Unificada de las Olimpiadas Especiales. Como resultado de cumplir con los estándares nacionales de excelencia en las áreas de inclusión, defensoria y respeto, el Distrito demuestra su compromiso con todos los estudiantes. Con los deportes como base, el modelo de tres componentes de las Escuelas Campeonas Unificadas (Olimpiadas Especiales de Deportes Unificados®, Liderazgo Juvenil Inclusivo y Participación Escolar Integral) ofrece una combinación de actividades que equipan a los jóvenes con herramientas para crear deportes, aulas y climas escolares de aceptación (ESPN, marzo de 2024).

###

Acerca de las Escuelas Públicas de Perth Amboy:
El Distrito de Escuelas Públicas de Perth Amboy, en la ciudad de Perth Amboy, es un municipio histórico de 4.5 millas cuadradas que descansa a lo largo de las costas de la hermosa Bahía de Raritan en el condado de Middlesex. Nuestro distrito ofrece una educación integral y rigurosa con aproximadamente 11,000 estudiantes en los grados Pre-K a 12. Para obtener más información, visite nuestro sitio web en www.paps.net.

Escanear Aquí

PERTH AMBOY
32

PERTH AMBOY
UNIFIED
ESPN
Special Olympics
Unified Sports

Special Olympics
Unified Sports
ESPN
Special Olympics
Unified Sports
GLOBAL PRESENTING SPONSOR

PERTH AMBOY
5
21

ESPN
Special Olympics
Unified Sports

ESPN
Special Olympics
Unified Sports
GLOBAL PRESENTING SPONSOR

PERTH AMBOY
10
44

PERTH AMBOY
PANTHERS

PERTH AMBOY
PANTHERS

PERTH AMBOY
UNIFIED

2024 NEW JERSEY

SCHOOL OF CHARACTER

Perth Amboy High School

Mr. Keith Guarino, Perth Amboy High School Principal

On January 26, 2024, Perth Amboy High School was identified as a National School of Character. Character.org informed the Perth Amboy High School administration that their review team had evaluated 228 applications. This resulted in the selection of 87 state-level Schools of Character who met the organization's rigorous standards. *This designation is a testament to Perth Amboy High School's commitment to implement and sustain a school that has "an intentional, proactive, and comprehensive approach that embeds character into all aspects of the school life."*

El 26 de enero de 2024, la Escuela Secundaria de Perth Amboy fue seleccionada como una Escuela Nacional de Carácter. Character.org informó a la administración de la escuela que el equipo de selección de Charater.org evaluó 228 solicitudes. Esto resultó en la selección de 87 Escuelas de Carácter a nivel estatal que cumplían con los rigurosos estándares de la organización. *Este reconocimiento es un testimonio del compromiso de la Escuela Secundaria de Perth Amboy de implementar y sostener una escuela que tenga "un enfoque intencional, proactivo y comprensivo que incorpore el carácter en todos los aspectos de la vida escolar."*

2024 Summer Programs

Programas de verano 2024

Dr. David A. Roman, Superintendent of Schools **& Dr. Damián O. Medina,** Assistant Superintendent of Curriculum and Instruction

The Perth Amboy Public School District is committed to providing students with opportunities to engage in learning during the summer. We know that learning loss inevitably occurs each year for several reasons. Therefore, the district has put together summer programs intended to mitigate learning loss by engaging students in summer academic and enrichment offerings that focus primarily on developing and reinforcing reading and math skills in grades PreK-8. In grades 9-12, the district will offer a Credit Recovery Summer School Program allowing students to make up courses required for graduation. The district will also offer an Extended School Year (ESY) program for qualifying students with disabilities to prevent significant regression and assist students in maintaining their academic, social/behavioral, and communication skills attained throughout the school year as outlined in their Individualized Education Programs (IEPs). Similarly, the district will also provide a summer program for students who are Multilingual Learners and Dual Language Learners. Lastly, the district has identified enrichment programs for students in grades K-8 who will participate in STEAM (Science, Technology, Engineering, Art, Mathematics) related enriching programs and a Theater Summer Program that will further promote creativity and engagement among all participating students. *If you have any questions about our in-district summer programs, please reach out to your school principal.*

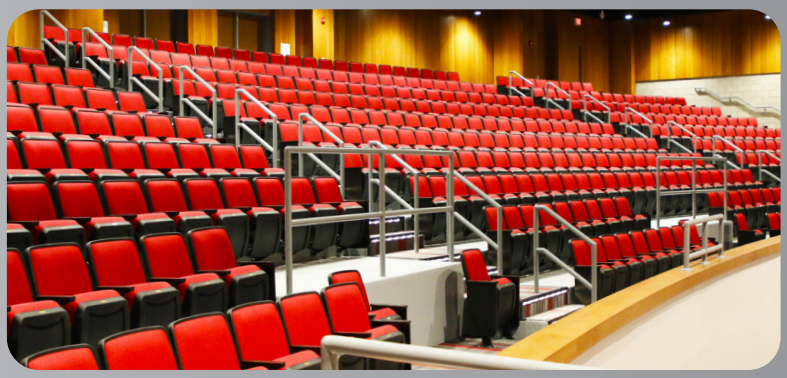
El Distrito Escolar de Perth Amboy se compromete en brindar oportunidades de aprendizaje durante el verano a sus estudiantes. Sabemos que la pérdida de aprendizaje ocurre inevitablemente cada año por varias razones. Por lo tanto, el distrito ha establecido programas de verano destinados a mitigar la pérdida de aprendizaje mediante la participación de los estudiantes en ofertas académicas y de enriquecimiento de verano que se centran principalmente en desarrollar y reforzar las habilidades de lectura y matemáticas en los grados PreK-8. En los grados 9-12, el distrito ofrecerá un programa de escuela de verano de recuperación de créditos que permitirá a los estudiantes recuperar los créditos necesarios para la graduación. El distrito también ofrecerá un programa de Año Escolar Extendido (ESY por sus siglas en inglés) para estudiantes con discapacidades que califiquen. Este programa tiene la meta de prevenir una regresión significativa y ayudar a los estudiantes a mantener sus habilidades académicas, sociales y de comunicación obtenidas durante el año escolar como se describe en sus Programas de Educación Individualizados (IEP por sus siglas en inglés). De manera similar, el distrito también proporcionará un programa de verano para estudiantes bilingües. Por último, el distrito ha identificado programas de enriquecimiento para estudiantes en los grados K-8 que participarán en programas de enriquecimiento relacionados con STEAM (Ciencia, Tecnología, Ingeniería, Arte, Matemáticas) y un Programa de Teatro que promoverá aún más la creatividad y la participación entre todos los estudiantes participantes. *Si tiene alguna pregunta sobre nuestros programas de verano en el distrito, comuníquese con el director de su escuela.*

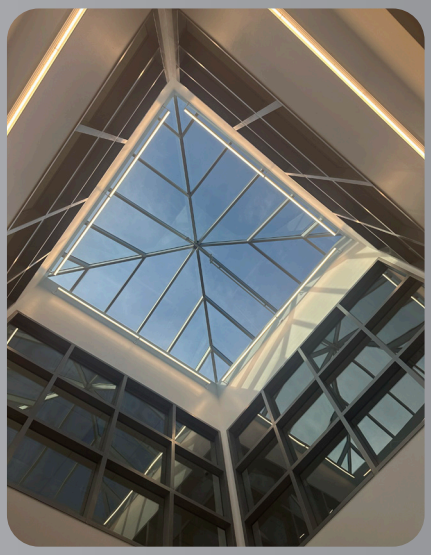
Scan QR Code

New Perth Amboy High School

Grand Opening-Ribbon Cutting Ceremony: Tuesday, August 27, 2024
Staff In-Service Day 1: Tuesday, September 3, 2024
Staff In-Service Day 2: Wednesday, September 4, 2024
First Day of School for Students: Thursday, September 5, 2024

SCHOOL





PERTH AMBOY

PERTH AMBOY HIGH SCHOOL

Perth Amboy Public Schools Celebrates

WOMEN'S HISTORY MONTH

BRAVE · BOLD · FEARLESS

LADY PANTHERS

Cheerleading Teams: Make History!

Equipos de porristas: ¡Hacen historia!

Mr. Keith Guarino, Perth Amboy High School Principal **& Mr. Ken Mullen,** Interim Athletic Director

The Perth Amboy High School Junior Varsity Co-Ed and Varsity Non-Tumble Competitive Cheerleading Teams made school history on Saturday, February 24, 2024. They captured two New Jersey Cheerleading and Dance Coaches Association State Championship titles in their respective divisions. Their competitive season started in October at the Greater Middlesex Conference Championship and expanded into months of local competitions throughout the state. Each weekend, both teams competed against many groups in their respective divisions, in which their hard work culminated with many top three placements. *Demonstrating Panther P.R.I.D.E., the athletes showcased their true dedication and passion which ultimately led to their state titles. Congratulations to all athletes and coaches on this amazing season and earning double state titles!*

Los equipos de porristas de competición Junior Varsity Co-Ed y Varsity Non-Tumble de la Escuela Secundaria de Perth Amboy hicieron historia en la escuela el sábado 24 de febrero de 2024. Los equipos ganaron dos títulos del Campeonato Estatal de la Asociación de Porristas y Entrenadores de Baile de Nueva Jersey en sus respectivas divisiones. La temporada de competiciones comenzó en octubre con la Conferencia de Campeones de Middlesex y se expandió a lo largo de meses de competiciones locales en todo el estado. Cada fin de semana, ambos equipos compitieron contra muchos grupos en sus respectivas divisiones, en los que su arduo trabajo culminó siempre entre los tres primeros lugares. *Demostrando el orgullo Panther, los atletas mostraron su verdadera dedicación y pasión que finalmente los llevó a obtener los títulos estatales. ¡Felicidades a todos los atletas y entrenadores por esta increíble temporada y por ganar dobles títulos estatales!*

MAKING HISTORY

"Fantastic 4" Make History!

¡"Las Cuatro Fantásticas"hacen historia!

Mr. Keith Guarino, Perth Amboy High School Principal **& Mr. Ken Mullen,** Interim Athletic Director

February 29, 2024, through March 2, 2024, marked a historic weekend for our Lady Panthers wrestling team. The "Fantastic 4," comprised of senior Elizabeth Adebola (152 lbs.) and sophomores Leeah Gutierrez (107 lbs.), Leilani Zapata (114 lbs.), and Aaliyah Matias (165 lbs.), wrestled with grit and toughness at the New Jersey State Interscholastic Athletic Association Individual State Wrestling tournament held at Atlantic City's Boardwalk Hall. Aaliyah Matias placed 4th in the 165 lb. weight class. Elizabeth Adebola notably earned the state champion title in the 152 lb. weight class and is the 3rd state champion in Perth Amboy High School history. Elizabeth completed her illustrious career with a season record of 30 wins and 4 losses. She is the third athlete to secure the state champion title in Perth Amboy High School wrestling history and a two-time regional champion. Elizabeth is the only wrestler, in both male and female divisions, to have achieved this remarkable accomplishment. These Lady Panthers represented Perth Amboy with grace and dignity, and we are so proud of them!

Del 29 de febrero al 2 de marzo de 2024, marcó un fin de semana histórico para nuestro equipo de lucha libre femenino Lady Panthers. Las "4 Fantásticas", compuestas por la estudiante de último año Elizabeth Adebola (152 libras) y las estudiantes de segundo año Leeah Gutiérrez (107 libras), Leilani Zapata (114 libras) y Aaliyah Matias (165 libras), lucharon con agallas y tenacidad en el torneo estatal individual de lucha libre de la Asociación Atlética Interescolar del Estado de Nueva Jersey, celebrado en el Boardwalk Hall de Atlantic City. Aaliyah Matias se ubicó en el cuarto lugar en la categoría de peso de 165 libras. Elizabeth Adebola ganó notablemente el título de campeona estatal en la categoría de peso de 152 libras y es la tercera campeona estatal en la historia de la Escuela Secundaria de Perth Amboy. Elizabeth completó su ilustre carrera con un récord de temporada de 30 victorias y 4 derrotas. Además, ella es la tercera atleta en asegurar el título de campeona estatal en la historia de lucha libre en la Escuela Secundaria de Perth Amboy y ella es dos veces campeona regional. Elizabeth es la única luchadora, en ambas divisiones masculina y femenina, en haber alcanzado este notable logro. Estas Lady Panthers representaron a Perth Amboy con gracia y dignidad, ¡y estamos muy orgullosos de ellas!

EXIT

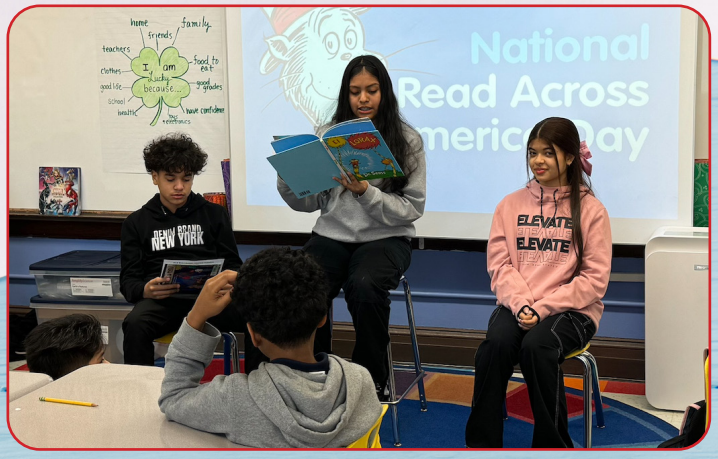
HOME OF THE PANTHERS

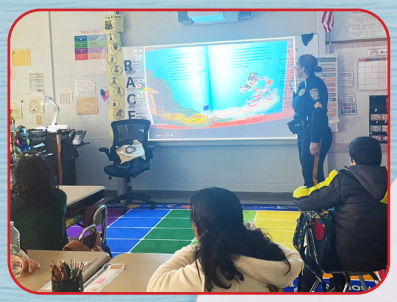
HAPPY CAMPER

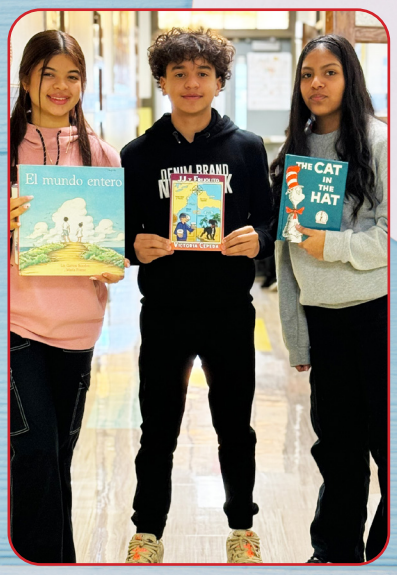
CLASS HELPERS
CLASS SCHEDULE

BIG
BROTHER
ORIGINAL
Las
VEGAS
DREAMS
FIRE

Perth Amboy Public Schools Celebrates Read Across America







OUR SCHOOLS

The Latest News from Perth Amboy Public Schools

178 Barracks Street Perth Amboy, NJ 08861
732-376-6200, www.paps.net

Presorted
First Class Mail
U.S. Postage Paid
Permit NO. 870
New Brunswick, NJ
08901

Dr. David A. Roman, Superintendent of Schools

School Contacts
Contactos de las Escuelas

Early Childhood Centers

Edmund Hmieleski Jr. Dr. Gerarda K. Mast, Principal	732-376-5460
Ignacio Cruz Ms. Pamela Spindel, Principal	732-376-6250
School #7 Mr. Jose D. Santos, Principal	732-376-6252

Elementary Schools

Anthony V. Ceres Ms. Jennifer Joseph, Principal	732-376-6020
James J. Flynn Dr. Regina Postogna, Principal	732-376-6080
Edward J. Patten Ms. Lauren S. Marrocco, Principal	732-376-6050
Dr. Herbert N. Richardson Mr. Ronald Mascenik, Principal	732-376-6010
Robert N. Wilentz Ms. Robyn Carrera, Principal	732-376-6070
Rose M. Lopez Mr. Edwin Nieves, Principal	732-376-6270
Dual Language School Mrs. Lillianné Cruz-Argemil, Principal	732-376-6090

Middle Schools

Samuel E. Shull Mr. Derrick C. Kyriacou, Principal	732-376-6060
William C. McGinnis Mr. David J. Loniewski Jr., Principal	732-376-6040

High School

Perth Amboy High School Mr. Keith Guarino, Principal	732-376-6030
Freshman Academy Ms. Karla F. Garcia, Principal	East Campus, 732-376-6000 South Campus, 732-376-5471
Personalized Learning Program	732-376-6240
Perth Amboy Adult School	732-376-6242

Perth Amboy Board of Education Members
Miembros de La Junta de Educación de Perth Amboy

President: Ms. Stacey Peralta • **Vice President:** Ms. Marisol M. Gonzalez
Board Members: Mr. Ronald L. Anderson • Ms. Diane Crawford
Mr. Michael George • Mr. Luis Marte • Ms. Jasmin Melendez
Ms. Megan Oduyela • Mr. Joas Quiles

New Jersey School NJSPRA Public Relations Association — School Communication Award Winner 2018

NJSPRA — School Communication Award Winner 2019

NJSPRA — School Communication Award Winner 2022

NJSPRA — School Communication Award Winner 2023