



# PERTH AMBOY PUBLIC SCHOOLS

Administrative Headquarters Building  
178 Barracks Street  
Perth Amboy, NJ 08861  
732.376.6200

**David A. Roman, Ed.D.**  
Superintendent of Schools

(732) 376-6201  
Ext. 30-101/Ext. 30-102

Thursday, March 26, 2020

Dear Perth Amboy School District Community,

There have been several pragmatic and detailed correspondence you have received to ensure that you have all of the facts as they become available. I can assure you that you will continue to receive steadfast messages, facts and updates, to ensure clarity and transparency as to the state of the district.

The following correspondence is a different message.

Let me begin by first sharing with all of you how deeply honored and privileged I am to be able to contribute and work alongside all of you as we work tirelessly to continue our collective support for the students of this community.

I want to thank our entire staff, students, parents and stakeholders for your continued support and love displayed daily on behalf of the students of this beautiful Perth Amboy community.

There are multitudes of things that we have collectively undertaken together in a short amount of time and we will continue to do so. Together we are feeding over a thousand students a day; together we have provided technology for our students to utilize at home; together we are contributing to support our students emotionally and together we continue to deliver robust instruction for over 11,200 plus students.

Most importantly, together, we are succeeding as an extended family that has collectively united to overcome a myriad of obstacles. I am very proud, privileged and honored to be part of our school district team and, more importantly, our extended family!

Please know that I sincerely and genuinely believe in our collective mission to uplift the spirit of all of our students, parents and distinguish staff within the Perth Amboy Public School District!

As we continue to embark upon this new road and world, I am confident that together we will achieve continued success. Thank you for all the love, care, hope and generosity you continually devote to our collective mission.

In closing, I want to once again thank everyone for their unrelenting support. I am honored in uniting to support our students and the broader community of Perth Amboy. God Bless all of you and your families during this most difficult time in our nation.

Sincerely,

*Dr. David A. Roman* 03/26/2020

Dr. David A. Roman  
Superintendent of Schools



# PERTH AMBOY PUBLIC SCHOOLS

Administrative Headquarters Building  
178 Barracks Street  
Perth Amboy, NJ 08861  
732.376.6200

**David A. Roman, Ed.D.**  
Superintendent of Schools

(732) 376-6201  
Ext. 30-101/Ext. 30-102

Jueves 26 de marzo de 2020

Estimada comunidad del distrito escolar de Perth Amboy,

Han habido varias correspondencias pragmáticas y detalladas que usted ha recibido para asegurarnos de que tiene todos los hechos a medida que están disponibles. Puedo asegurarles que seguirán recibiendo mensajes, hechos y actualizaciones firmes, para garantizar claridad y transparencia en cuanto al estado del distrito.

La siguiente correspondencia es un mensaje diferente.

Permítanme comenzar compartiendo primero con todos ustedes lo profundamente honrado y privilegiado que soy de poder contribuir y trabajar junto a todos ustedes mientras trabajamos incansablemente para continuar nuestro apoyo colectivo a los estudiantes de esta comunidad.

Quiero agradecer a todo nuestro personal, estudiantes, padres, y partes interesadas por su continuo apoyo y el amor que han mostrado diariamente en nombre de los estudiantes de esta hermosa comunidad de Perth Amboy.

Hay multitud de cosas que hemos emprendido colectivamente en poco tiempo y lo seguiremos haciendo. Juntos estamos alimentando a más de mil estudiantes al día; juntos hemos proporcionado tecnología para que nuestros estudiantes la utilicen en casa; juntos estamos contribuyendo a apoyar a nuestros estudiantes emocionalmente; y juntos continuamos ofreciendo una instrucción sólida para más de 11,200 estudiantes.

Lo más importante es que, juntos, estamos teniendo éxito como una familia extensa que colectivamente se ha unido para superar una miríada de obstáculos. ¡Estoy muy orgulloso, privilegiado y honrado de formar parte de nuestro equipo del distrito escolar y, lo que es más importante, de nuestra familia extendida!

¡Por favor, sepa que creo sincera y genuinamente en nuestra misión colectiva de elevar el espíritu de todos nuestros estudiantes, padres y personal distinguido dentro del Distrito Escolar Público de Perth Amboy!

A medida que sigamos emprendiendo este nuevo camino y en este mundo, confío en que juntos lograremos un éxito continuo. Gracias por todo el amor, cuidado, esperanza y generosidad que dedicas continuamente a nuestra misión colectiva.

Para finalizar, quiero agradecer una vez más a todos por su incansable apoyo. Me siento honrado de unirme para apoyar a nuestros estudiantes y a la comunidad en general de Perth Amboy. Dios los bendiga a todos ustedes y a sus familias durante este momento tan difícil en nuestra nación.

Sinceramente,

*Dr. David A. Roman* 03/26/2020

Dr. David A. Roman  
Superintendente de Escuelas